

## Дробебетные установки барабанного типа с пластинчатым конвейером – G.

### **описание**

Дробебетная обработка литья, кованных и прессованных деталей, деталей, изготовленных методом холодной и горячей штамповки, а также деталей сложной формы, пружин и т.д. (весом до 1000 кг, малыми или большими партиями, объем загрузки может составлять до 2000 л, масса до 5000 кг).

Очистка поверхности, удаление остатков формовочной смеси и окалины, микроковка (наклеп), придание шероховатости поверхности перед покраской и т.д.

Установки имеют бесконечный гусеничный конвейер из стальных полос. Обрабатываемые детали с помощью специального загрузочного устройства подаются на конвейер. При движении конвейера, благодаря его особому строению, детали поворачиваются и перемещаются таким образом, что вся поверхность деталей подвергается дробебетной обработке. При разгрузке включается вращение транспортера в противоположном направлении. Дробебетная камера защищена износостойчивой марганцовистой сталью.

Система непрерывной очистки и обращения абразива совместно с эффективными турбинами из износостойких материалов обеспечивают высокую производительность. Стандартная комплектация большинства установок включает в себя: PLC Kloeckner Moeller или Siemens, дисплей, таймер, автоматический или ручной режим обработки, автоматическое включение турбин, счетчик рабочих часов, и т.д. Установку можно оборудовать магнитным сепаратором, вибрационным транспортером, частотным преобразователем для турбин.

## технические данные

ТИП УСТАНОВКИ	G - 150	G - 250 - 1	G - 450 - 1	G - 750 - 2	G - 1100 - 2	G - 2000 - 2
Объем загрузки (л)	150	250	500	750	1100	2000
Макс. рекомендуемый вес загрузки (кг)	300	500	1000	1500	2500	5000
Макс. рекомендуемый вес обрабатываемых деталей (кг)	15	100	200	250	400	1000
Ширина дробебетной камеры (мм)	850	1100	1100	1200	1700	2400
Диаметр дробебетной камеры (мм)	750	910	1200	1600	1450	1650
Общая инсталлированная мощность (кВт)	18.3	22.5	24	38	55	120
Диаметр турбины (мм)	380	380	380	380	380	506
Мощность турбины (кВт)	15	15	18.5	2 x 18,5	2 x 22	2 x 45
Вес установки (кг)	3100	5500	9500	17000	22000	57000
Вес загрузочного устройства (кг)	500	1200	2500	2900	4000	8900
Объем вытяжного воздуха (м <sup>3</sup> /час)	2000	4500	5500	96000	12000	18000
Подключение сжатого воздуха (дюйм)	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2
A Макс. высота установки (мм)	3900	4700	5110	6000	6500	8900
B Макс. ширина установки (мм)	1750	2200	3020	4200	4570	6700
C Макс. длина установки (мм)	3300	4220	4370	5600	6525	11200
D Ширина подающего устройства (мм)	1300	1400	1720	2300	2700	4400
E Длина установки (мм)	1520	2230	2350	2650	3100	5200
F Расстояние между загрузочным устройством и установкой (мм)	1250	1450	1530	1600	1750	2000
Производительность установки (кг/час) *	600	1000	2000	3000	4400	8000
* Производительность установки при четырех циклах обработке в час и плотностью загруженного материала 1000 кг/м <sup>3</sup>						

gostoltst 

ФОТО



## Дробеметные установки барабанного типа с конвейером из перфорированной резиновой ленты - GG

### описание

Дробеметная обработка литья, кованных и прессованных деталей, деталей, изготовленных методом холодной и горячей штамповки, а также деталей сложной формы, пружин и т.д. (весом до 20 кг, малыми или большими партиями, объем загрузки может составлять до 500 л, масса до 1000 кг).

Очистка поверхности, удаление остатков формовочной смеси и окалины, микроковка (наклеп), придание шероховатости поверхности перед покраской и т.д.

Установки имеют бесконечный гусеничный конвейер из перфорированной резиновой ленты. Обрабатываемые детали с помощью специального загрузочного устройства подаются на конвейер. При движении конвейера, благодаря его особому строению, детали поворачиваются и перемещаются таким образом, что вся поверхность деталей подвергается дробеметной обработке. При разгрузке включается вращение транспортера в противоположном направлении.

Дробеметная камера защищена износостойчивой марганцовистой сталью.

Система непрерывной очистки и обращения абразива совместно с эффективными турбинами из износостойких материалов обеспечивают высокую производительность.

Стандартная комплектация большинства установок включает в себя: PLC Kloeckner Moeller или Siemens, дисплей, таймер, автоматический или ручной режим обработки, автоматическое включение турбин, счетчик рабочих часов, и т.д.

Установку можно оборудовать магнитным сепаратором, вибрационным транспортером, частотным преобразователем для турбин.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ТИП УСТАНОВКИ	GG - 30	GG - 40*	GG - 80*	GG - 150F	GG - 150/15	GG - 300	GG - 500
Объем заполнения (л)	34	42	80	150	150	300	500
Макс. рекомендуемый вес загрузки (кг)	50	65	100	300	300	600	1000
Макс. рекомендуемый вес обрабатываемых деталей (кг)	6	6	6	12	12	15	20
Ширина дробеметной камеры (мм)	550	600	700	850	850	1100	1100
Диаметр дробеметной камеры (мм)	450	500	600	750	750	930	1210
Общая инсталлированная мощность (кВт)	4.7	4.9	8.2	14	21.5	18.5	24
Диаметр турбины (мм)	220	220	300	380	380	380	380
Мощность турбины (кВт)	3	3	5.5	7.5	15	15	18.5
Вес установки (кг)	1730	1190	1550	2850	2850	7000	9500
Вес загрузочного устройства (кг)				750	750	1500	2500
Объем вытяжного воздуха (м <sup>3</sup> /ч)	800	800	1000	2000	2600	3500	5000
Подключение сжатого воздуха (дюйм)	1/2	1 + 1/4	1 + 1/4	3/8	3/8	3/8	3/8
A Макс. высота установки (мм)	2750	2900	3500	3970	3970	4700	5130
B Макс. ширина установки (мм)	1430	1580	1460	1745	1745	3200	3475
C Макс. длина установки (мм)	1100	1400	2000	3340	3340	4300	4500
D Ширина загрузочного устройства (мм)				1300	1300	1720	1720
E Длина установки (мм)				1100	1100	1390	1635
F Расстояние между загрузочным устройством и установкой (мм)				1135	1135	1430	1430
Производительность установки (кг/ч) **	136	168	320	600	600	1200	2000
* Установка с патронным фильтром							
** Производительность установки при четырех циклах обработке в час и плотностью загруженного материала 1000 кг/м <sup>3</sup>							





## **Дробеметные установки с подвесками с вращающимися крюками - VK**

### **описание**

Дробеметная обработка литья, сварных металлоконструкций, кованных и прессованных деталей, деталей, изготовленных методом холодной и горячей штамповки, а также деталей сложной формы, баллонов, пружин и т.д. (весом от 1 кг до 5000 кг или более, малыми и средними партиями). Очистка поверхности, удаление остатков формовочной смеси и окалины, микроковка (наклеп), придание шероховатости поверхности перед покраской и т.д.

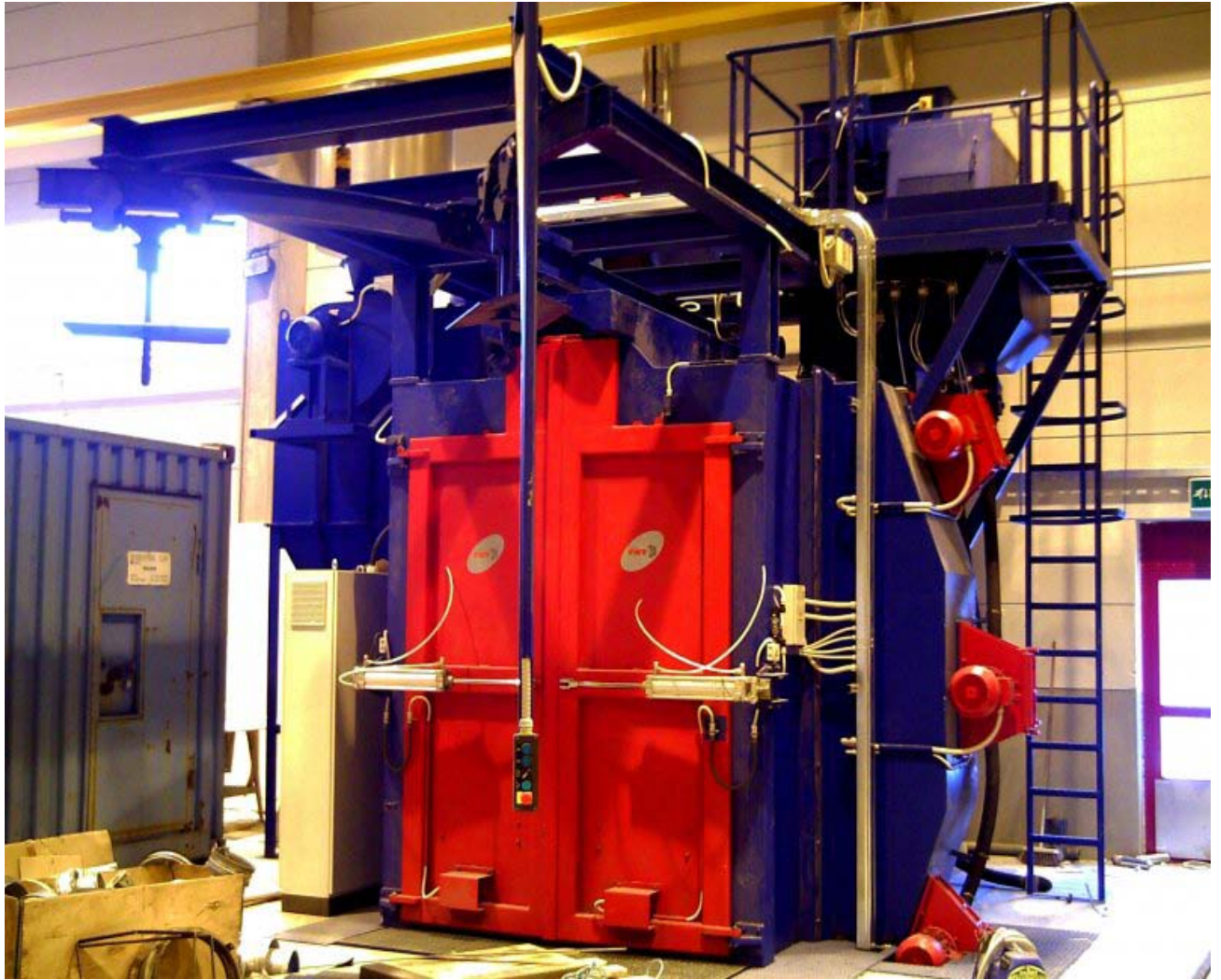
Обрабатываемые детали подвешиваются по одной или гроздьями на вращающийся и перемещающийся крюк и по I-, Y-образному конвейеру транспортируются в дробеметную камеру. Вращение в струе абразивных материалов обеспечивает эффективную обработку даже малодоступных участков. Дробеметная камера защищена износостойкой марганцовистой сталью или может быть полностью изготовлена из марганцовистой стали и имеет дополнительную защиту в самых уязвимых местах. Система непрерывной очистки и обращения абразива совместно с эффективными турбинами из износостойких материалов обеспечивают высокую производительность. Стандартная комплектация большинства установок включает в себя: PLC Клоескнер Moeller или Siemens, дисплей, таймер, автоматический или ручной режим обработки, пневматические цилиндры на дверях, вращающийся крюк, автоматическое включение турбин, счетчик рабочих часов и т.д. Установку можно укомплектовать в соответствии с пожеланиями клиента и изменить размер, количество и мощность турбин, форму конвейера, грузоподъемность и количество вращающихся крюков. Подъемник крюка и передвижная тележка могут быть изготовлены в соответствии с потребностями клиентов. Установка может быть оснащена магнитным сепаратором, вибрационным транспортером, частотным преобразователем для турбин.



## технические данные

ТИП УСТАНОВКИ	VK-600-2	VK-900-2	VK-1200-3	VK-1600-3	VK-1600-4	VK-1700-3	VK-1700-4	VK-3000-4	VK-5000-7
Макс.нагрузка на крюк (кг)	350	500	1000	3000	1000	1000	500	3000	4000
Макс.размер обрабатываемых деталей Ø x Н (мм)	600x1000	900x1500	1200x2000	1600x2000	1600x3200	1700x2000	1700x2500	3000x4000	5000x5500
Инсталлированная мощность (кВт)	10.8	18	28	66	34	27	48	106	136
Мощность турбины (кВт)	2 x 4	2 x 7,5	3 x 7,5	3 x 15	4 x 7,5	3 x 7,5	4 x 11	6 x 15	7 x 15
Диаметр турбины (мм)	300	300	300	380	300	300	380	380	380
Вес установки (кг)	2600	4900	7000	10550	12500	9800	11400	40000	69500
Объем вытяжного воздуха (м3/час)	2100	5000	7000	10000	10000	8000	10000	25000	25000
Подключение сжатого воздуха (дюйм)	1/4	1/4	1/4	1/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
A Ширина установки (мм)	2700	3150	6700	4450	5750	4500	4100	5200	8700
B Длина установки (мм)	3050	4050	5340	6400	6350	6330	6330	11300	13500
C Высота установки (мм)	3900	5300	5050	5200	4250	5250	5950	10900	10500
D Макс. ширина фундамента (мм)				4500	6350	4100	4300	5500	7500
E Макс. длина фундамента (мм)				3150	1600	4500	4500	8500	10600
F Макс. глубина фундамента (мм)				1500	1650	1000	1100	3200	2000







## **Дробеметные установки проходного типа с подвесными, вращающимися, крюками – VKP**

### **Описание**

Удаление остатков формовочной смеси, ржавчины, старой краски, зачистка сварных швов, удаление окисного слоя послековки, штамповки), микроковка (наклеп), подготовка поверхности перед покрытием (окраска, покрытие эмалью, гальванизация), изменение внешнего вида поверхности (матирование), дробеметная обработка литья, сварных конструкций, деталей, изготовленных методом холодной и горячей штамповки, деталей сложной формы весом от 5 кг до 10000 кг или более, изготавливаемых средними или большими партиями.

Обрабатываемые детали подвешиваются по одной или гроздьями на вращающиеся крюки, перемещающиеся по замкнутому конвейеру, который проходит через дробеметную камеру. В процессе дробеметной обработки обрабатываемые детали вращаются в струе абразивных материалов и передвигаются вперед или назад, что обеспечивает эффективную обработку. Дробеметная камера защищена износостойкой марганцовистой сталью или полностью изготовлена из марганцовистой стали и имеет дополнительную защиту в самых уязвимых местах. Система непрерывной очистки и обращения абразива совместно с эффективными турбинами из износостойких материалов обеспечивают высокую производительность. Дробеметная установка, предназначенная для очистки литья с остатками формовочной смеси, оборудована вибрационным транспортером с ситом и магнитным сепаратором. Размеры дробеметных установок, количество и мощность дробеметных турбин, форма конвейера, грузоподъемность и количество вращающихся крюков, подъемник крюка и частотный преобразователь для турбин изготавливаются в соответствии с потребностями и требованиями покупателя.



gostolst 





## **Дробеметные установки проходного типа с подвесным конвейером - VPP**

### **Описание**

Удаление остатков формовочной смеси, ржавчины, старой краски, зачистка сварных швов, удаление окисного слоя после обработки давлением, ковке, штамповке, микроковка (наклеп). Подготовка поверхности перед покрытием (окраска, покрытие эмалью, гальванизация и т.д.), изменение внешнего вида поверхности (матирование и т.д.). Дробеметная обработка литья, деталей, изготовленных методом холодной и горячей штамповки, деталей сложной формы весом от 25 до 1000 кг или больше, изготовленных средними или малыми сериями.

Обрабатываемые детали перемещаются по замкнутому подвесному конвейеру, проходя ряд технологических процедур, таких как обезжиривание, дробеметная обработка, окраска и т.д. Обрабатываемые детали подвешиваются по одной на крюки на подвесном конвейере, который проходит через дробеметную камеру. В процессе дробеметной обработки, обрабатываемые детали перемещаются сквозь струю дроби, которую выбрасывают турбины, установлены под различными углами относительно направления движения, что обеспечивает эффективную обработку. Дробеметная камера защищена износостойчивой марганцовистой сталью. Система непрерывной очистки и обращения абразива совместно с эффективными турбинами из износостойких материалов обеспечивают высокую производительность. Входная и выходная секции в зависимости от ширины прохода защищены несколькими видами горизонтальных уплотнительных занавесок или входными/выходными дверцами. Размеры дробеметных установок, количество и мощность дробеметных турбин, форма конвейера, грузоподъемность и количество крюков, а также частотный преобразователь для турбин изготавливаются в соответствии с потребностями и требованиями покупателя.



## технические данные

ТИП УСТАНОВКИ	VPP-300x600	VPP-500x1200	VPP-800x2000	VPP-1000x2500	VPP-1200x3000
Макс. размер обрабатываемых деталей Ø x b (мм)	300x600	500x1200	800x2000	1000x2500	1200x3000
Количество турбин	4	8	12	12	12
Мощность мотора турбины (кВт)	7.5	7.5	11	11	11
Общая инсталлированная мощность (кВт)	41	72	143	147	157
Объем вытяжного воздуха(м3/час)	6000	12000	18000	22000	25000
Подключение сжатого воздуха (дюйм)	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2
A Высота макс. (мм)	4700	5900	6700	7200	7700
B Ширина макс. (мм)	4200	5100	5900	6100	6300
C Длина макс. (мм)	5000	8500	8500	10500	10500
D Длина фундамента (мм)		11500	11500	13500	13500
E Ширина фундамента (мм)		5000	5800	6000	6200
F Глубина фундамента (мм)	без фундамента	1500	1750	1750	1750





## Дробеметные установки с сетчатым конвейером – КТР

### Описание

Установка идеально подходит для обработки плоских, мало и среднегабаритных деталей. Применяется для удаления формовочной смеси и окалины, удаления ржавчины, старой краски, сварных швов, окисного слоя после термической обработки и прочее. Подходит для очистки штампованных и кованых деталей, микроковки (наклепа), подготовка поверхности к защитной обработке (окраска, покрытие эмалью, гальванизация и т.д.), изменение внешнего вида поверхности (матирование и т.д.), дробеметная обработка литых, сварных деталей, деталей, изготовленных методом холодной и горячей штамповки, деталей сложной формы весом от 1 кг до 100 кг или более, изготавливаемых средними или крупными сериями.

Обрабатываемые детали укладываются на горизонтальный сетчатый ленточный конвейер, который проходит через дробеметную зону. Специально рассчитанные мощности и направления турбин позволяют получить качественную очистку всех поверхностей деталей. Дробеметная камера защищена щитами из износостойкой марганцовистой стали. Система непрерывной очистки и обновления абразива совместно с эффективными турбинами из износостойких материалов обеспечивают высокую производительность. Размеры дробеметной установки, количество и мощность дробеметных турбин, длина сетчатого конвейера на месте загрузки и разгрузки деталей, несущая способность конвейера, а также частотная регуляция оборотов турбин изготавливаются исходя из требований и желаний заказчика. Дробеметная установка для очистки отливок от остатков формовочной смеси и окалины оснащена вибрационным транспортером с ситом и магнитным сепаратором.



## Технические данные

ТИП УСТАНОВКИ	КТП - 600	КТП - 800	КТП - 1000		КТП - 1250		КТП - 1500	
				MS		MS		MS
Макс.размер обрабатываемых деталей Ø x b (мм)	600x400	800x500	1000x500		1250x600		1500x600	
Количество турбин	4	4	4	8	4	8	4	8
Мощность мотора турбины (кВт)	7.5	11	15	11	15	11	15	11
Общая инсталлированная мощность (кВт)	37	53	71	101	73	103	75	105
Объем вытяжного воздуха (м3/час)	4000	6000	8000	12000	18000	18000	15000	22000
Подключение сжатого воздуха (дюйм)	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
A Высота макс. (мм)	4900	5100	5300	6900	5600	7200	6000	7600
B Ширина макс. (мм)	3100	3300	3600	4600	4100	5100	4500	5600
C Длина макс. (мм)	7500	9500	9500	10500	10500	12500	10500	12500
D Длина фундамента (мм)	без фундамента	без фундамента	без фундамента	9500	без фундамента	11500	2500	11500
E Ширина фундамента (мм)				5000		5500	5000	6000
F Глубина фундамента (мм)				1500		2000	700	2500

gostolst 

Φοτο



## Установки с поворотным столом. – К

### Описание

Дробеметная обработка деталей различных форм и размеров, литых, кованных, штампованных деталей из стали или цветных металлов, а также хрупких материалов. Очистка поверхности, удаление формовочной смеси и окалины, упрочнение поверхности (микроковка), придание поверхности шероховатости перед покраской т.д. Особенностью является низкая цена и легкий монтаж. Рекомендуется для мелкосерийного или единичного производства.

Обрабатываемые детали загружаются на перфорированный поворотный стол. Большие дверцы, например, в установке К2- 1600, делают загрузку легкой и быстрой. В установке К3-D стол смонтирован на дверцах установки, что позволяет загружать обрабатываемые детали с помощью крана или погрузчика на всю поверхность стола. Установка К3-D-2 имеет два стола, позволяющих одновременно обрабатывать детали и загружать или переворачивать детали перед установкой.

Дробеметная камера усилена и защищена износостойчивыми материалами. Система непрерывной очистки и обращения абразива совместно с эффективными турбинами из износостойких материалов обеспечивают высокую производительность. Стандартная комплектация большинства установок включает в себя: PLC Клоескнер Moeller или Siemens, дисплей, таймер, автоматический или ручной режим обработки, автоматическое включение турбин, счетчик рабочих часов, и т.д. Для очистки литых деталей с большим включением формовочного песка установка может быть укомплектована магнитным сепаратором.

### Технические данные

ТИП УСТАНОВКИ	К2 - 650	К2 - 1200	К2 - 1600/2	К3 - D - 1	К6 - 2400
Нагрузка на стол (кг)	100	500	1000	1500	3000
Макс. Высота обрабатываемых деталей (мм)	к 150	к 350	600	к 900	1000
Диаметр рабочего стола (мм)	650	1200	1600	1600	2400
Общая инсталлированная мощность (кВт)	9	9	18	18.5	36
Диаметр турбины (мм)	300	300	300	380	380
Мощность турбины (кВт)	5.5	7.5	2 x 7,5	15	2 x 15
Вес установки (кг)	980	3600	6100	9600	12300
Объем вытяжного воздуха (м3/ч)	1200	1500	3000	5000	7000
Подключение сжатого воздуха (дюйм)	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
A Макс. высота установки (мм)	2550	3450	4450	4650	6000
B Макс. ширина установки (мм)	1083	1857	2500	2320	3400
C Макс. длина установки (мм)	1297	1800	2655	3865	3650
D Длина с открытой дверцей (мм)	1790	3100	3172	7840	4600
F Высота рабочего стола (мм)	800	830	850	900	950

ФОТО

