

## Опросный лист для подготовки коммерческого предложения на дробеметное оборудование.

Адрес и координаты заказчика (заполните)							
1	Название предприятия						
2	Адрес						
3	Контактное лицо						
4	Телефон						
5	Электронная почта						
	Доставка (да/нет), указать город						
Что заказчик собирается обрабатывать? (напишите)							
6	Материал деталей (сталь, чугун, цветные металлы...)						
7	Вид деталей (прокат, литьё, поковки, свар.кон, трубы,...)						
8	Для труб укажите где чистить (внутри, снаружи)						
Состояние поверхности обрабатываемых деталей (да/нет)							
9	Наличие ржавчины						
10	Наличие окалины						
11	Наличие формовочного песка						
12	Наличие влаги						
13	Наличие масляных или жировых пятен						
Размеры деталей (мм), их вес (кг) или количество (шт.)							
			длина	ширина	высота	Вес (кг)	Объем (т, шт) / час, смену)
14	Профиль	макс					
		мин					
		типовой					
15	Листовой прокат	макс					
		мин					
		типовой					
17	Литьё , поковки	макс					
		мин					
		типовой					
18	Сварные конструкции	макс					
		мин					
		типовой					
			длина	диаметр	стенка	Вес	Объем (т, шт / час, смену)
19	Труба	макс					
		мин					
		типовой					

**ПРОСИМ ПРИЛОЖИТЬ ЧЕРТЕЖИ, РИСУНКИ ИЛИ ФОТО ДЕТАЛЕЙ.**

**Клуб Литейщиков**  
 Большой Златоустинский пер., 3/5  
 Строение 1, офис 9  
 101000 Москва, Россия  
 Тел. (495) 623 56 57  
 Факс (495) 623 48 26  
 E-mail: [mail@foundryclub.ru](mailto:mail@foundryclub.ru)

**Foundry Club**  
 Bolshoj Zlatoustinsky per., 3/5  
 Building 1, office 9  
 101000 Moscow, Russia  
 Tel.: +7 495 623 56 57  
 Fax: **+7 495 623 48 26**  
 E-mail: [mail@foundryclub.ru](mailto:mail@foundryclub.ru)

**Производительность установки**

Если Вы не смогли ответить какой объем нужно будет Вам обрабатывать в час или за смену, то пожалуйста, напишите месячный или годовой объем

20	Объем в месяц (м2 или кг)	
21	Объем в год (м2 или кг)	
22	Количество смен в день	
23	Количество рабочих дней в году	

**Исходные данные для покрасочного оборудования**

	Слой	Коммерческое название краски и производитель	Толщина слоя (μм)	Темп. сушки (°C)	Время сушки (мин)
24	Грунтовка 1				
25	Грунтовка 2				
26	Финиш 1				
27	Финиш 2				

**Энергоносители**

	Наименование	Параметры
26	Газ	
27	Электричество	
28	Сжатый воздух	

**Общие данные**

29	Температура в цеху летом	
30	Температура в цеху зимой	
31	Габариты площади под установку (линию)	
32	Какая следующая операция после очистки	
33	Макс. возможна высота будущей установки	
34	Возможно углубление для фундамента (прямка) (да/нет)	
35	Макс. габариты ворот для завоза оборудования в цех	
36	Детали предварительно складываются в цеху (да/нет)	
37	Камера предварительной сушки перед дробеметом	

**Просим Вас, к опросному листу приложить чертежи, рисунки или фото деталей, которые будут обрабатываться.**

Дата заполнения опросного листа: \_\_\_\_\_

**Клуб Литейщиков**

Большой Златоустинский пер., 3/5  
 Строение 1, офис 9  
 101000 Москва, Россия  
 Тел. (495) 623 56 57  
 Факс (495) 623 48 26  
 E-mail: [mail@foundryclub.ru](mailto:mail@foundryclub.ru)

**Foundry Club**

Bolshoj Zlatoustinsky per., 3/5  
 Building 1, office 9  
 101000 Moscow, Russia  
 Tel.: +7 495 623 56 57  
 Fax: +7 495 623 48 26  
 E-mail: [mail@foundryclub.ru](mailto:mail@foundryclub.ru)